



**COPRO vzw** Onpartijdige Instelling voor de Controle van Bouwproducten

Z.1 Researchpark - Kranenberg 190 -1731 Zellik

☎ 02 468 00 95

info@copro.eu

BTW BE 0424.377.275

📠 02 469 10 19

www.copro.eu

KBC BE20 4264 0798 0156

<b>TOEPASSINGSREGLEMENT BENOR</b>	<b>TRA</b>	<b>12</b>
	<b>Versie 3.0</b>	<b>09-10-2014</b>

**TOEPASSINGSREGLEMENT  
VOOR HET GEBRUIK EN DE CONTROLE VAN HET  
BENOR-MERK  
IN DE SECTOR VAN DE  
VULSTOFFEN VOOR BITUMINEUZE MENGSELS  
IN DE WEGENBOUW**

## INHOUD

Voorafgaande noten	3
Definities, referenties en afkortingen	3
Art. 1 TOEPASSINGSGEBIED VAN DE CERTIFICATIE	5
Art. 3 KEURINGSINSTELLINGEN	5
Art. 3.1 Samenwerking met de keuringsinstellingen.	5
Art. 4 CONTROLELABORATORIA	5
Art. 4.1 Samenwerking met de controle laboratoria	5
Art. 4.2 Keuze van het controlelaboratorium	5
Art. 5 ZELFCONTROLE	6
Art. 5.3 Laboratorium voor zelfcontrole	6
Art. 5.4 Kalibraties en ijkingen	6
Art. 5.6 Technisch dossier	6
Art. 5.7 Controleschema's	7
Art. 5.8 Werkboeken	10
Art. 5.9 Controleregisters	11
Art. 6 PRODUCTIDENTIFICATIE EN GEBRUIK VAN HET CERTIFICATIELOGO	12
Art. 8 EXTERNE CONTROLE	12
Art. 8.1 Algemene bepalingen	12
Art. 8.2 Controlebezoeken	13
Art. 8.3 Controleproeven	13
Art. 10 INLEIDEND BEZOEK EN TOELATINGSPERIODE	15
Art. 10.2 Toelatingsperiode	15
Art. 10.3 Zelfcontrole tijdens de toelatingsperiode	15
Art. 10.4 Productidentificatie en voorraadbeheer tijdens de toelatingsperiode	15
Art. 10.5 Externe controle tijdens de toelatingsperiode	15
Art. 11 VERGUNNINGSVRELENING EN CERTIFICAAT	16
Art. 11.5 Wijziging van de vergunning	16
Art. 13 FINANCIËEL STELSEL	16
BIJLAGE A: Model van technische fiche	17
BIJLAGE B: Leidraad gebruik van nieuwe grondstoffen in een composietvulstof (Informatieve bijlage)	19
BIJLAGE C: Milieuparagraaf Composietvulstof (Informatieve bijlage)	20

## Voorafgaande noten

Dit toepassingsreglement vult de bepalingen aan van het reglement voor productcertificatie in de bouwsector CRC BENOR.

Behalve wat betreft de in dit document vermelde aanvullingen en/of wijzigingen, zijn de artikels van het reglement voor productcertificatie CRC BENOR van toepassing. Onderhavige artikels verwijzen naar de nummers van de artikels van het reglement voor productcertificatie.

Wijzigingen ten opzichte van de vorige versie worden aangeduid met grijze achtergrond.

## Definities, referenties en afkortingen

### Referenties

- |                |  |
|----------------|--|
| NBN EN 13043   | Toeslagmaterialen voor asfalt en oppervlaktebehandeling voor wegen, vliegvelden en andere verkeersgebieden.  |
| NBN EN 196-21  | Beproevingmethoden voor cement – Bepaling van de gehalten aan chloride, koolstofdioxide en alkali van cement.  |
| NBN EN 459-2   | Bouwkalk – Deel 2: Beproevingmethoden.   |
| NBN EN 932-1   | Beproevingmethoden voor algemene eigenschappen van toeslagmaterialen - Deel 1: Methoden voor monsterneming.  |
| NBN EN 932-5   | Beproevingmethoden voor algemene eigenschappen van toeslagmaterialen – Deel 5: Algemene apparatuur en kalibratie.  |
| NBN EN 933-9   | Beproevingmethoden voor geometrische eigenschappen van toeslagmaterialen – Deel 9: Beoordeling van fijn materiaal - Methyleenblauwproef.   |
| NBN EN 933-10  | Beproevingmethoden voor geometrische eigenschappen van toeslagmaterialen – Deel 10: Beoordeling van fijn materiaal – Korrelverdeling van vulstoffen (luchtstraalzeving).           |
| NBN EN 1097-4  | Beproevingmethoden voor de bepaling van de mechanische en fysische eigenschappen van toeslagmaterialen – Deel 4: Bepaling van de holle ruimten in droge verdichte vulstof.         |
| NBN EN 1097-5  | Beproevingmethoden voor de bepaling van mechanische en fysische eigenschappen van toeslagmaterialen – Deel 5: Bepaling van het watergehalte door drogen in een geventileerde oven. |
| NBN EN 1097-7  | Beproevingmethoden voor de bepaling van mechanische en fysische eigenschappen van toeslagmaterialen – Deel 7: Bepaling van de dichtheid van vulstoffen – Methode met pyknometer.   |
| NBN EN 13179-2 | Beproevingen voor minerale vulstof in bitumineuze mengsels – Deel 2: Bitumengetal.   |

NBN EN 1744-4	Beproevingsmethoden voor de bepaling van de chemische eigenschappen van toeslagmaterialen – Deel 4: Bepaling van de watergevoeligheid van vulstoffen voor bitumineuze mengsels.
CRC BENOR	Reglement voor productcertificatie in de bouwsector.
LOGO BENOR	Reglement voor het gebruik van het BENOR-logo en de verwijzing naar het BENOR-merk.
RNR 12	Reglementaire nota voor ijkingen, kalibratie en controle van productie-, controle-, meet- en beproevingsuitrusting bij de certificatie van vulstoffen voor koolwaterstofmengsels.
TAR BENOR	Financieel stelsel in het kader van het merk van overeenkomstigheid BENOR.

## Definities en afkortingen

### Definities:

AVI-vliegassen	Vliegassen afkomstig van de verbranding van huisvuil en/of gelijkwaardig bedrijfsafval.
BEC-vliegassen	Vliegassen afkomstig van de verbranding van biomassa in een energiecentrale.
Composiet vulstof	Vulstof samengesteld uit verschillende secundaire en/of natuurlijke grondstoffen.
Natuurlijke vulstof	Vulstof afkomstig van één natuurlijke minerale grondstof.
Poederkoolvliegassen	Vliegassen afkomstig van de verbranding van poederkool in een energiecentrale.
SVI-vliegassen	Vliegassen afkomstig van verbranding van huishoudelijk rioolwaterzuiveringsslib en/of gelijkwaardig bedrijfsafvalwaterzuiveringsslib.
Vracht	Hoeveelheid materiaal die in één keer vervoerd wordt. Per vrachtwagen, per schip.
Vulstof	Zie NBN EN 13043.

### Afkortingen:

TRA	Toepassingsreglement voor gebruik en controle van het BENOR-merk voor een bepaald product.
RNR	Reglementaire nota.

## **Art. 1 TOEPASSINGSGBIED VAN DE CERTIFICATIE**

Art. 1.2.1 Dit Toepassingsreglement is van toepassing op de verlening van de vergunning voor het gebruik van het BENOR-certificaat van overeenkomstigheid en het BENOR-certificatielogo van overeenkomstigheid aan vulstoffen voor bitumineuze mengsels in de wegenbouw. Het betreft een kwaliteitscertificatie van de producten.

De BENOR-certificatie betreft, naast de overeenkomstigheid van vulstoffen voor bitumineuze mengsels aan norm NBN EN 13043, de bijkomende eisen en eigenschappen vermeld in dit reglement.

Dit reglement is enkel van toepassing op vulstoffen die reeds over een CE-markering van het niveau 2+ beschikken. De leverancier beschikt dus reeds over een gecertificeerd productiecontrolesysteem (FPC).

De fabrikant specificeert zijn productengamma aan de hand van een door de certificatie-instelling gewaarmerkte technische fiche voor ieder gecertificeerd product. Deze technische fiche maakt integrerend deel uit van het certificaat. Een model van de technische fiche is opgenomen in bijlage A.

### **Art. 1.2.2 Gebruiksgebied van de vulstoffen**

De gecertificeerde vulstoffen zijn geschikt voor gebruik in bitumineuze mengsel die nader omschreven zijn in:

- een Type – of Standaard Bestek,
- een Bijzonder Bestek,
- een rondzendbrief van een Overheidsdienst,
- een bijzondere schriftelijke overeenkomst tussen de certificaathouder en COPRO.

De eigenschappen gesteld in voornoemde documenten en het daaraan verbonden gebruiksgebied worden expliciet vermeld op de technische fiche. De controles uitgevoerd in het kader van dit reglement bevestigen de conformiteit volgens het vermelde gebruik.

## **Art. 3 KEURINGSINSTELLINGEN**

### **Art. 3.1 Samenwerking met de keuringsinstellingen**

Art. 3.1.2 De lijst met keuringsinstellingen waarmee een overeenkomst werd afgesloten is beschikbaar bij de certificatie-instelling.

## **Art. 4 CONTROLELABORATORIA**

### **Art. 4.1 Samenwerking met de controle laboratoria**

Art. 4.1.2 De lijst met laboratoria waarop een beroep kan worden gedaan voor het uitvoeren van de controleproeven is beschikbaar bij de certificatie-instelling of kan worden geraadpleegd op de website van COPRO: [www.copro.eu](http://www.copro.eu).

### **Art. 4.2 Keuze van het controlelaboratorium**

Art. 4.2.1 De keuze van het laboratorium wordt gemaakt door de fabrikant en bevestigd door COPRO.

## Art. 5 ZELFCONTROLE

### Art. 5.3 Laboratorium voor zelfcontrole

Art. 5.3.1 Op de productie-eenheid dient de fabrikant tenminste te beschikken over de meet- en beproevingsuitrusting voor het uitvoeren van volgende proeven:

Norm	Onderwerp
NBN EN 933-10	Bepaling van de korrelverdeling
NBN EN 13179-2	Bepaling van het bitumengetal
NBN EN 1097-7	Bepaling van de volumemassa

Art. 5.3.2 Het laboratorium, dat onder verantwoordelijkheid van de fabrikant proeven voor de zelfcontrole uitvoert, dient tenminste te beschikken over de meet- en beproevingsuitrusting voor het uitvoeren van de proeven vermeld in art. 5.7.1.3.

### Art. 5.4 Kalibraties en ijkingen

Bepalingen opgenomen in reglementaire nota RNR 12.

### Art. 5.6 Technisch dossier

Art. 5.6.2 Als technisch dossier kan het FPC-handboek van de CE-markering, aangevuld met ontbrekende gegevens, volstaan.

Het technisch dossier bevat tenminste de volgende gegevens:

- a) een organigram van de administratieve en productietechnische bedrijfsorganisatie met de namen van de verschillende verantwoordelijken en hun functieomschrijving; in het bijzonder de namen van de verantwoordelijke voor de zelfcontrole, het hoofd van het laboratorium voor de zelfcontrole en van hun plaatsvervaarders en van de personen die gemachtigd zijn de bezoekverslagen van de keuringsinstelling te ondertekenen (zie art 5.5);
- b) een technische fiche volgens model in bijlage A van dit reglement, voor iedere vulstof die onder het BENOR-merk valt;
- c) een informatieblad voor iedere grondstof, minstens omvattend: de aard van de bestanddelen en de procentuele samenstelling ervan, de grenswaarden van korrelverdeling, bitumengetal en volumemassa. In voorkomend geval dienen de BENOR- of andere keuringscertificaten te worden toegevoegd;
- d) een bondige beschrijving van de productie-installaties;
- e) een overzichtslijst van de meet- en beproevingsuitrusting van het intern laboratorium en desgevallend een kopie van de geschreven overeenkomst met de wederzijdse verplichtingen van de fabrikant en het extern laboratorium voor de zelfcontrole (zie art. 5.3);
- f) de ijking- en kalibratiecertificaten van de productie-installaties en van de meet- en beproevingsuitrusting van het intern laboratorium, met in voorkomend geval de door de fabrikant gevolgde procedures en methodes (zie art. 5.4);
- g) de maatregelen die de fabrikant zal treffen in het geval interne proefresultaten worden bekomen die niet voldoen (zie art. 5.7.2);
- h) een exemplaar van de afleveringsbon en de methode voor de volledige identificatie van het product;
- i) de door de certificatie-instelling aanvaarde alternatieve controleschema's en/of proefmethodes, die de fabrikant wenst toe te passen in zijn zelfcontrole (zie art. 5.7);
- j) desgevallend een kopie van de certificaten betreffende het kwaliteitssysteem (zie art. 5.7.3);

- k) een kopie van het CE-certificaat met de bijhorende prestatieverklaringen;
- l) desgevallend de documenten die de overeenkomstigheid aan de geldende milieuwetgeving aantonen;
- m) een lijst met de door de certificatie-instelling aanvaarde vrijgestelde productiedelen met vermelding van de reden van de vrijstelling.

De fabrikant draagt er zorg voor dat het technisch dossier voortdurend de werkelijke situatie weergeeft en gewaarmerkt blijft door de certificatie-instelling. Alle aanpassingen, die een invloed kunnen hebben op de kwaliteit van het eindproduct, moeten onmiddellijk aan de certificatie-instelling schriftelijk worden meegedeeld.

## Art. 5.7 Controleschema's

Art. 5.7.1 De hierna vermelde controlefrequenties zijn referentiefrequenties. Ze kunnen worden verhoogd op eigen initiatief van de fabrikant of als gevolg van een sanctie, door het Certificatiecomité opgelegd.

De certificatie-instelling kan op basis van een gemotiveerd dossier de referentiefrequenties verlagen.

De gegevens en de interne proefresultaten van de controles worden ingeschreven in werkboeken en opgeslagen in controleregisters, hierna vermeld onder art. 5.8 en 5.9.

Art. 5.7.1.1 Controle van de grondstoffen:

Art. 5.7.1.1A Technische controle van de grondstoffen

De controle van de grondstoffen is enkel van toepassing voor composietvulstoffen.

De technische controle van de grondstoffen wordt bepaald door de fabrikant en wordt ter controle voorgelegd aan COPRO.

Indien de fabrikant zelf geen schema voor de technische controle van de grondstoffen beschrijft, moeten minstens de volgende proeven en proeffrequentie worden gehanteerd:

Op iedere aangevoerde grondstof worden de hierna vermelde proeven uitgevoerd met de aangegeven frequentie en gelijkmatig gespreid in de tijd:

Proef	Norm	Frequentie
Doorval door 2 mm	NBN EN 933-10	Per vracht
Doorval door 0,125 mm	NBN EN 933-10	Per vracht
Doorval door 0,063 mm	NBN EN 933-10	Per vracht
Bitumengetal	NBN EN 13179-2	Per vracht
Volumemassa	NBN EN 1097-7	Wekelijks

De BENOR-gecertificeerde grondstoffen worden vrijgesteld van controle van de gecertificeerde kenmerken, voor zover een leveringsbon of eender welk ander bewijs van de BENOR-certificatie de levering vergezelt.

In dit geval beperkt de controle zich tot het nazicht van hun identificatie en de overeenkomstigheid van de in deze documenten vermelde gegevens met de geleverde hoeveelheden.

Voor grondstoffen waarvoor geen BENOR-certificatie mogelijk is, kan dezelfde vrijstelling als voor BENOR-gecertificeerde grondstoffen worden bekomen, op voorwaarde dat ze worden geleverd met een partijkeuringsattest en mits schriftelijke toelating van de certificatie-instelling.

BENOR-gecertificeerde grondstoffen en grondstoffen met een partijkeuringsattest, worden vermeld in het technisch dossier.

De individuele resultaten dienen te voldoen aan de verklaarde waarden van het informatieblad van de betreffende grondstof.

#### Art. 5.7.1.1B Toelatingsonderzoek nieuwe grondstoffen

De gebruiksgeschiktheid van nieuwe grondstoffen wordt nagegaan volgens de procedure in Bijlage B.

#### Art. 5.7.1.1C Milieuhygiënische controle van de grondstoffen

De overeenkomstigheid met de milieuwetgeving dient te worden gerespecteerd. De informatieve bijlage C kan worden toegepast om deze overeenkomstigheid aan de Vlaamse milieuwetgeving aan te tonen.

#### Art. 5.7.1.2 Controle van de fabricage:

De controle van de samenstelling van composietvulstoffen gebeurt door het registreren van de gedoseerde hoeveelheden van alle productiebatchen of door het bijhouden per product van een balans van de inkomende t.o.v. de uitgaande hoeveelheden.

De controle van de fabricage is enkel van toepassing voor composietvulstoffen.

De controle van de fabricage wordt bepaald door de fabrikant en wordt ter controle voorgelegd aan COPRO.

Indien de fabrikant zelf geen controle van de fabricage beschrijft, moeten minstens de volgende proeven en proeffrequentie gehanteerd worden:

Tijdens de fabricage worden de hierna vermelde proeven uitgevoerd met de aangegeven frequentie en gelijkmatig gespreid in de tijd:

Proef	Norm	Frequentie
Doorval door 2 mm	NBN EN 933-10	Per productiedag
Doorval door 0,125 mm	NBN EN 933-10	Per productiedag
Doorval door 0,063 mm	NBN EN 933-10	Per productiedag
Bitumengetal	NBN EN 13179-2	Per productiedag

Ten einde tijdens de productie snel over de proefresultaten te kunnen beschikken, is het voorafgaandelijk drogen van de vulstof zoals voorzien in bovenstaande proefmethoden niet verplicht, voor zover dit geen invloed heeft op het uiteindelijke resultaat. In geval van twijfel is enkel de methode mét drogen geldig.

De individuele proefresultaten dienen te voldoen aan de verklaarde waarden vermeld op de technische fiche van het betreffende eindproduct.



Art. 5.7.1.3 Controle van het eindproduct:

De producent maakt, in overleg met de certificatie-instelling, een monsternemings- en beproevingsplan op voor alle eindproducten. Dit plan wordt door de certificatie-instelling goedgekeurd.

De controles met betrekking tot de bouwtechnische kwaliteit zijn hierna weergegeven.

Art. 5.7.1.3 A Algemeen

Op ieder vervaardigde BENOR-gecertificeerde vulstof worden de hierna vermelde proeven uitgevoerd met de aangegeven frequentie en gelijkmatig verspreid in de tijd:

Proef	Norm	Frequentie Composiet- vulstof	Frequentie natuurlijke vulstof
Doorval door 2 mm	NBN EN 933-10	2 x / week	1 x / week
Doorval door 0,125 mm	NBN EN 933-10	2 x / week	1 x / week
Doorval door 0,063 mm	NBN EN 933-10	2 x / week	1 x / week
Holle ruimte	NBN EN 1097-4	2 x / week	1 x / week
Bitumengetal	NBN EN 13179-2	2 x / week	1 x / week
Volumemassa	NBN EN 1097-7	2 x / week	1 x / week
Watergevoeligheid	NBN EN 1744-4	1 x / 2 jaar	1 x / 2 jaar
Methyleenblauwproef	NBN EN 933-9 Bijlage A	1 x / maand	1 x / maand
Watergehalte	NBN EN 1097-5	2 x / week	2 x / week
% Ca(OH) <sub>2</sub>	NBN EN 459-2	1 x / maand <sup>(1)</sup>	1 x / maand <sup>(1)</sup>
% CaCO <sub>3</sub>	NBN EN 196-2	1 x / maand <sup>(1)</sup>	1 x / maand <sup>(1)</sup>

<sup>(1)</sup> Proef die enkel wordt uitgevoerd indien ze van toepassing is

De monsternemingen worden uitgevoerd volgens NBN EN 932-1.

Overeenkomstigheid interne proefresultaten.

Alle interne proefresultaten moeten conform zijn aan de specificaties vermeld in de norm NBN EN 13043 en op de technische fiche. Alle individuele interne proefresultaten moeten binnen de grenzen van de aangeduide categorie vallen. Voor de korrelverdeling (zeven 0,125 en 0,063 mm), de holle ruimte en het bitumengetal dienen bovendien 90 % van de laatste 20 individuele interne proefresultaten binnen de grenzen van de door de fabrikant verklaarde waarden vallen.

Indien er meerdere bepalingen gebeuren voor de korrelverdeling en het bitumengetal, dan voorzien in de bovenstaande tabel, dan worden enkel de proefresultaten van het monster waarop ook de holle ruimte bepaald wordt, meegeteld bij de evaluatie van de laatste 20 individuele interne proefresultaten.

Voor de volumemassa, het percentage holle ruimte, de doorval door de zeef van 0,063 mm en het bitumengetal moet ook het glijdend gemiddelde van de laatste 8 interne proefresultaten worden berekend.

Art. 5.7.1.3 B Controles per vrachtwagen:

Voor composietvulstoffen dienen bovendien de doorval door de zeef van 0,063 mm en het bitumengetal per vrachtwagen te worden uitgevoerd. De interne proefresultaten dienen te beantwoorden aan de criteria van de aangeduide categorie van de technische fiche.

Ten einde snel over de interne proefresultaten te kunnen beschikken van monsters genomen op de vrachtwagen, is het voorafgaandelijk drogen van de vulstof zoals voorzien in bovenstaande proefmethoden niet verplicht, voor zover dit geen invloed heeft op het uiteindelijke intern proefresultaat. In geval van twijfel is enkel de methode met drogen geldig.

Art. 5.7.2 Maatregelen bij niet-overeenkomstige interne proefresultaten

Art. 5.7.2.1 Grondstoffen afwijkend:

Wanneer een intern proefresultaat op grondstoffen afwijkt, treft de fabrikant de nodige maatregelen beschreven in zijn technisch dossier.

Art. 5.7.2.2 Fabricage niet conform:

Wanneer een intern proefresultaat op een monsterneming uit de fabricage niet conform is, treft de fabrikant de nodige maatregelen beschreven in zijn technisch dossier.

Art. 5.7.2.3 Eindproducten niet conform:

Art. 5.7.2.3 A Algemeen

In geval van niet-overeenkomstigheid van een intern proefresultaat op eindproducten, moet de procedure hieronder worden gevolgd. De niet-overeenkomstigheid en de traceerbaarheid van de correctieve maatregelen moeten worden bijgehouden.

Indien een individueel intern proefresultaat buiten de grenzen van de specificatie valt wordt onmiddellijk een nieuwe monsterneming uitgevoerd. Indien het intern proefresultaat van dit monster voldoet wordt de vulstof verder als overeenkomstig beschouwd. Indien het tweede intern proefresultaat eveneens niet voldoet stelt de fabrikant een onderzoek in naar de tekortkomingen, gaat hij spontaan over tot afkeuring van het twijfelachtige productiedeel en treft hij de nodige correctieve maatregelen.

Art. 5.7.2.3 B Proeven per vrachtwagen niet conform:

Wanneer een intern proefresultaat niet overeenkomstig is aan de eisen van de technische fiche wordt de vrachtwagen afgekeurd d.w.z. dat de vulstof wordt afgeladen en bewerkt ten einde de overeenkomstigheid bij een volgende lading te verzekeren.

Wanneer een intern proefresultaat buiten de verklaarde waarden van de technische fiche valt, stelt de fabrikant een onderzoek in naar de oorzaken van de tekortkoming en neemt hij de nodige maatregelen, zodat het intern proefresultaat bij de volgende verlading voldoet aan de verklaarde waarde.

De niet overeenkomstigheden en de correctieve maatregelen dienen te worden geregistreerd.

**Art. 5.8 Werkboeken**

Art. 5.8.1 De schikking en de presentatie gebeuren in onderling overleg met de keuringsinstelling.

Indien de fabrikant voor de zelfcontroleproeven een beroep doet op een extern laboratorium, worden de verslagen van dit laboratorium als werkboek beschouwd.

## Art. 5.9 Controleregisters

Art. 5.9.2 De registers bevatten ten minste de volgende gegevens:

- Register van de grondstoffen:

Dit register bevat:

- de kenmerken, de herkomst van de geleverde grondstoffen en de hoeveelheden, voor zover deze laatste gegevens bepalend zijn voor de frequentie van de uit te voeren controleproeven,
- de interne proefresultaten van de controle van de grondstoffen.

De grondstoffen worden **per herkomst** geregistreerd met een onderscheid tussen:

- BENOR-gecertificeerde grondstoffen,
- grondstoffen met een ander keuringscertificaat of met een partijkeuringsattest,
- niet-gekeurde grondstoffen.

- Register van de fabricage:

Dit register bevat:

- de interne proefresultaten van de controle van de fabricage en de fabricage-uitrusting,
- de samenstelling van composietvulstoffen, volgens art. 5.7.1.2,
- in bijlage, de noodzakelijke kalibratiecertificaten.

- Productiestaat:

Dit register bevat:

- het type vulstof,
- de opslagsilo.

- Beproeivingsregister:

In dit register worden alle overeenkomstige en niet-overeenkomstige interne proefresultaten die betrekking hebben op het eindproduct opgenomen. Indien de fabrikant voor de zelfcontroleproeven een beroep doet op een extern laboratorium, worden de interne proefresultaten bekomen door dit laboratorium ten laatste één werkdag na het bekend zijn van de interne proefresultaten ingeschreven in de registers.

- Register van de niet-conformiteiten:

Dit register bevat alle niet-conforme interne proefresultaten die betrekking hebben op de eindproducten, alsook het onderzoek naar de oorzaak en de correctieve maatregelen.

- Register van identificatie en afvoer:

Dit register bevat:

- een kopie van de weeg en/of leveringsbons,

- Register van de meet- en beproevingsuitrusting:

Zie RNR 12.

## Art. 6 PRODUCTIDENTIFICATIE EN GEBRUIK VAN HET CERTIFICATIELOGO

Art. 6.1.1 Elke vracht wordt begeleid door een leveringsbon of -document, dat een uniek volgnummer draagt.

Elke factuur vermeldt het volgnummer van het (de) bijbehorende leveringsdocument(en).

Een leveringsdocument bevat de volgende vermeldingen:

- het BENOR-label conform het BENOR-Logoreglement,
- een uniek olopnd volgnummer,
- het machtigingsnummer van de fabrikant,
- de naam van de fabrikant en de productie-eenheid,
- de commerciële benaming van de vulstof,
- de verwijzing naar de betreffende technische fiche met vermelding: "*Technische fiche: Snelcode xxxx/xxxx (zie extranet.copro.eu)*" of "*TF Snelcode xxxx/xxxx (extranet.copro.eu)*".
- de naam van de afnemer,
- de leveringsplaats,
- de verzendingsdatum,
- de hoeveelheid vulstof,
- de gemiddelde waarde van de volumemassa, het percentage holle ruimte, de doorval door de zeef van 0,063 mm en het bitumengetal. Het betreft het glijdend gemiddelde van de 8 laatste proefresultaten. De waarden dienen minstens wekelijks te worden aangepast.
- voor composietvulstoffen de doorval door de zeef van 0,063 mm en het bitumengetal per vrachtwagen.

Ieder leveringsdocument wordt minstens in drievoud opgemaakt, waarbij de verdeling als volgt gebeurt:

- minstens een exemplaar voor de afnemer,
- een exemplaar voor de vervoerder,
- een exemplaar blijft bij de fabrikant.

Het origineel exemplaar, bestemd voor de afnemer, dient duidelijk te onderscheiden zijn van de dubbels.

Een maandelijks overzicht van de geleverde hoeveelheden zal vóór de 15<sup>de</sup> van de daarop volgende maand worden overgemaakt aan het certificatie-instelling.

## Art. 8 EXTERNE CONTROLE

### Art. 8.1 Algemene bepalingen

De externe controle omvat het nazicht van de interne proefresultaten van de zelfcontrole, controlebezoeken aan de productie-eenheid en controleproeven in een controlelaboratorium.

Fabrikanten die een CE-markering niveau 2+ afgeleverd door een andere genotificeerde instelling dan COPRO hebben, moeten een kopie van het CE-certificaat en de auditverslagen aan COPRO bezorgen.

## Art. 8.2 Controlebezoeken

### Art. 8.2.2 Periodieke controlebezoeken

Een controlebezoek (normaal volledige dag) slaat op:

- het nazicht van het kwaliteitssysteem, overeenkomstig dit reglement;
- het nazicht van werkboeken en registers;
- het nazicht van de leveringsdocumenten;
- de evaluatie van de resultaten van de zelfcontrole en de controleproeven;
- de toepassing van correctieve maatregelen in geval van niet-overeenkomstigheid;
- nazicht van het productieproces (registraties productie);
- nazicht van kalibraties;
- het nemen van monsters voor controleproeven;
- het bijwonen van interne metingen en proeven op de ontnomen monsters voor controleproeven. In ieder geval worden de proeven die per vrachtwagen dienen te worden uitgevoerd, bijgewoond.

### Art. 8.2.3 Bijkomende controlebezoeken

Bijkomende controlebezoeken kunnen worden opgelegd door het Certificatiecomité. Deze laatste motiveert de genomen beslissing en stelt vast welke controles dienen te worden uitgevoerd. De kosten van de bijkomende bezoeken zijn ten laste van de leverancier.

### Art. 8.2.5 Frequentie van de periodieke controlebezoeken

Het aantal periodieke controlebezoeken bedraagt 1 / 10.000 ton geleverde vulstof, met een minimum van 4 per jaar. De periodieke controlebezoeken worden oordeelkundig gespreid.

Voor fabrikanten die een CE-markering niveau 2+ afgeleverd door een andere genotificeerde instelling dan COPRO hebben, kan het voor COPRO noodzakelijk zijn om binnen de tijdsduur van het periodiek controlebezoek de evaluatie van het Technisch Dossier en de opvolging van het systeem na te zien.

## Art. 8.3 Controleproeven

Art. 8.3.2 Controleproeven zijn proeven die door een controlelaboratorium worden uitgevoerd, hetzij om na te gaan in hoeverre de proeven, die door de fabrikant in zijn laboratorium voor zelfcontrole worden uitgevoerd in het kader van zijn industriële zelfcontrole, geldig zijn, hetzij om enkel proeven uit te voeren, zonder hun resultaten te vergelijken met de interne beproevingsresultaten.

De monsternemingen voor de controleproeven geschieden volgens de keuze van de keuringsinstelling, oordeelkundig gespreid over de verschillende types vulstof. In principe heeft 1 monsterneming per 10.000 ton geleverde vulstof plaats, met een minimum van 4 monsternemingen per jaar.

Onderstaande tabel geeft de minimum frequenties per proef aan. Bij twijfelachtige kwaliteit van de producten, kan de keuringsinstelling deze frequenties verhogen:

Proef	Norm	Frequentie
Korrelverdeling	NBN EN 933-10	bij ieder monsterneming
Holle ruimte	NBN EN 1097-4	bij ieder monsterneming
Watergehalte	NBN EN 1097-5	bij ieder monsterneming
Volumemassa	NBN EN 1097-7	bij ieder monsterneming
Bitumengetal	NBN EN 13179-2	bij ieder monsterneming
Methyleenblauwproef	NBN EN 933-9 Bijlage A	1 keer per jaar per gecertificeerde vulstof
Watergevoeligheid	NBN EN 1744-4	1 keer per jaar per gecertificeerde vulstof
Gehalte calciumcarbonaat CaCO <sub>3</sub>	NBN EN 196-21	1 keer per jaar per gecertificeerde vulstof <sup>(1)</sup>
Gehalte calciumhydroxide Ca(OH) <sub>2</sub>	NBN EN 459-2	1 keer per jaar per gecertificeerde vulstof <sup>(1)</sup>
<sup>(1)</sup> Proef die enkel uitgevoerd wordt indien ze van toepassing is		

#### Art. 8.3.8 Beoordeling van de controleproeven

##### Art. 8.3.8.1 Reproduceerbaarheidstest:

In aanwezigheid van de afgevaardigde van de keuringsinstelling, worden voor de korrelverdeling, het percentage holle ruimte, het bitumengetal en de volumemassa van de eindproducten monsters genomen, die in vier deelmonsters worden verdeeld.

De deelmonsters worden in een lucht- en waterdichte verpakking verzegeld door de afgevaardigde van de keuringsinstelling.

Het eerste deelmonster wordt in het intern laboratorium beproefd, het tweede in een controlelaboratorium.

Voor zover de reproduceerbaarheid van de proefmethode bekend is, gaat men na of het verschil  $\Delta R$  binnen het reproduceerbaarheidsinterval  $\Delta R$  max ligt.

Wanneer  $\Delta R$  buiten dit reproduceerbaarheidsinterval valt, wordt door een tweede controlelaboratorium het derde deelmonster beproefd.

Indien de reproduceerbaarheid deze keer voldoet wordt geen rekening gehouden met de controleresultaten van het eerste controlelaboratorium. Indien echter de controleresultaten van de tweede controleproef deze van het eerste controlelaboratorium bevestigen, stelt de fabrikant een onderzoek in naar de oorzaken van de tekortkomingen, neemt de gepaste maatregelen en meldt deze onmiddellijk aan de keuringsinstelling. Het vierde deelmonster wordt beproefd in het intern laboratorium.

Alle kosten van monsterneming, transport en proeven zijn ten laste van de fabrikant. Ook de kosten voor de controle van het derde deelmonster door een tweede controlelaboratorium zijn ten laste van de fabrikant. Indien nodig kan COPRO overgaan tot het schrappen van een controlelaboratorium van de lijst.

## REPRODUCEERBAARHEID VAN DE PROEFMETHODES

	Bitumengetal	Volumemassa	% Holle ruimte	Korrelverdeling (0,125 mm)	Korrelverdeling (0,063 mm)
$\Delta R$ max	3	0,07 Mg/m <sup>3</sup>	4,0 %	3,5 %	3,5 %

### Art. 8.3.8.2 Individuele proefresultaten

Indien het intern proefresultaat niet voldoet aan de normspecificaties, neemt de fabrikant de maatregelen voorzien in art. 5.7.2.3.

Indien bij twee opeenvolgende monsternemingen een controleresultaat van een eenzelfde eigenschap niet voldoet, stelt de keuringsinstelling een onderzoek in. Tijdens een bijkomend controlebezoek wordt een bijkomende monsterneming en proef uitgevoerd in het intern laboratorium in aanwezigheid van de keuringsinstelling. Indien dit intern proefresultaat ontoereikend is, wordt de fabrikant gesanctioneerd met een schorsing van autonome levering tot wordt vastgesteld dat de fabrikant in staat is de overeenkomstigheid van zijn product opnieuw te waarborgen. Alle kosten zijn ten laste van de fabrikant.

## Art. 10 INLEIDEND BEZOEK EN TOELATINGSPERIODE

### Art. 10.2 Toelatingsperiode

Art. 10.2.3 De minimum duur van de toelatingsperiode bedraagt 6 maanden; deze kan ingekort worden tot 3 maanden, indien de fabrikant kan aantonen dat hij gedurende een voldoende lange periode een zelfcontrole toepast en waarbij het mogelijk is om de resultaten van de interne proeven van voor de toelatingsperiode op een betrouwbare wijze in rekening te brengen.

### Art. 10.3 Zelfcontrole tijdens de toelatingsperiode

Art. 10.3.1 Voor composietvulstof worden de proeven uitgevoerd met een frequentie zoals bepaald in art. 5.7.1.3. Voor natuurlijke vulstof wordt de frequentie bepaald in art. 5.7.1.3 verdubbeld.

### Art. 10.4 Productidentificatie en voorraadbeheer tijdens de toelatingsperiode

Art. 10.4.1 Indien tijdens de toelatingsperiode, zowel de interne als de controleresultaten van een bepaald product conform zijn, kan mits schriftelijke toelating hiervoor door COPRO verleend, op de afleveringsbon "In toelatingsperiode BENOR" worden vermeld.

### Art. 10.5 Externe controle tijdens de toelatingsperiode

Art. 10.5.1 Voor het einde van de toelatingsperiode moeten minimum zes periodieke controleproeven zijn uitgevoerd waarvoor de reproduceerbaarheid voldoet.

## **Art. 11 VERGUNNINGSVERLENING EN CERTIFICAAT**

### **Art. 11.5 Wijziging van de vergunning**

#### **Art. 11.5.2 Uitbreiding van de gecertificeerde productie**

Bij een uitbreiding van de gecertificeerde productie toont de vergunninghouder door zelfcontrole aan dat de bijkomende producten overeenkomstig zijn.

Voor elke bijkomende vulstof moeten er minstens 2 controleproeven zijn uitgevoerd waarvoor de reproduceerbaarheid voldoet. De kosten van bijkomende controlebezoeken zijn ten laste van de fabrikant.

Procedure product in uitbreiding:

- 1) de fabrikant doet een schriftelijke aanvraag tot uitbreiding. Deze aanvraag dient te zijn vergezeld van een gedocumenteerd overzicht van de specificaties van het product;
- 2) de fabrikant voert de zelfcontrole uit overeenkomstig de reglementen;
- 3) de keuringsinstelling COPRO heeft reeds 1 monsterneming van het nieuw type vulstof uitgevoerd en heeft vastgesteld dat de proefresultaten (bijgewoond of resultaten van het controlelaboratorium) conform zijn aan de specificaties.

Van zodra voldaan is aan bovengenoemde voorwaarden maakt de fabrikant de technische fiche aan op [extranet.copro.eu](http://extranet.copro.eu). Na validatie door COPRO mag de fabrikant de vermelding "Product in uitbreiding BENOR" op de leveringsbon plaatsen.

## **Art. 13 FINANCIËEL STELSEL**

**Het financiële reglement is beschikbaar op het secretariaat van COPRO.**



BIJLAGE A: Model van technische fiche

**TECHNISCHE FICHE** **SNELCODE**



technische fiche

CERTIFICATIE VAN

BENOR

**VULSTOFFEN VOOR  
KOOLWATERSTOFMENGSELS**

Deze technische fiche werd afgedrukt op 19/08/2013.  
De geldigheid van deze fiche kan nagekeken worden op <http://extranet.copro.eu/>

TECHNISCHE FICHE		
SNELCODE	VERSIE	GELDIGHEID
	<b>0.0</b>	
CERTIFICAATHOUDER	PRODUCTIE-EENHEID	CERTIFICAATNUMMER
	Mobiele installatie	BENOR Vulstoffen voor koolwaterstofmengsels
PRODUCT		
OFFICIËLE BENAMING		COMMERCIEËLE BENAMING
OPSCHRIFT OP HET PRODUCT		
<p>Een leveringsdocument bevat de volgende vermeldingen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- het BENOR-label conform het BENOR-Logoreglement, machtigingsnummer van de fabrikant, naam en productie-eenheid,</li> <li>- de commerciële benaming van de vulstof met verwijzing naar de betreffende technische fiche,</li> <li>- de verzendingsdatum, de naam van de afnemer en leveringsplaats en de hoeveelheid vulstof,</li> <li>- de gemiddelde waarde van de volumemassa, het percentage holle ruimte, de doorval door de zeef van 0,063 mm en het bitumengetal. Het betreft het glijdend gemiddelde per 2 van de 8 laatste proefresultaten,</li> <li>- voor composietvulstoffen de doorval door de zeef van 0,063 mm en het bitumengetal per vrachtwagen.</li> </ul>		
TOEPASSING		
<p>Conform aan: <input type="checkbox"/> SB-250—versie 2.2 <span style="float: right;"><input type="checkbox"/> EN-13043+AC</span></p> <p><input type="checkbox"/> CCT-qualificaties (2011)</p> <p><input type="checkbox"/> SB-250 - versie 2.2 errata-aanvullingen</p>		
<p>Gebruik: In koolwaterstofmengsels.</p>		
TOELICHTINGEN		
AANDACHTSPUNTEN - NOG TE CONTROLEREN DOOR DE AFNEMER (NIET LIMITATIEF)		
Overeenkomstigheid afleveringsbon.		
TOELEVERINGSVORM		
Bulk.		
EXTRA INFORMATIE		
Contactpersoon bij		
* COPRO:	Dieter Krikilion	+32 2 468 00 95     dieter.krikilion@copro.eu
* Certificaathouder:		

GECERTIFICEERDE EIGENSCHAPPEN					
EENVOUDIGE OMSCHRIJVING BESTANDELEN	VOLGENS	EENHEID	WAARDE	MIN	MAX
PRIMAIRE BESTANDELEN*		% (m/m)	-	-	-
SECUNDAIRE BESTANDELEN*		% (m/m)	-	-	-
Detail bestanddelen:					
<i>Vliegassen AVI + SVI</i>		% (m/m)	-	0	40
<i>Vliegassen AVI</i>		% (m/m)	-	0	20
<i>( Poederkoolvliegassen )</i>		% (m/m)	-	-	-
<i>( Kalksteen )</i>		% (m/m)	-	-	-
<i>( Kalkhydraat )</i>		% (m/m)	-	-	-
<i>( Porfier )</i>		% (m/m)	-	-	-
<i>( Zandsteen )</i>		% (m/m)	-	-	-
<i>( Kwarts )</i>		% (m/m)	-	-	-
<i>( Siliciumhoudend )</i>		% (m/m)	-	-	-
<i>( Andere )</i>		% (m/m)	-	-	-
<i>( Andere )</i>		% (m/m)	-	-	-
<i>( Andere )</i>		% (m/m)	-	-	-
<i>( Andere )</i>		% (m/m)	-	-	-
KORRELVERDELING	VOLGENS	EENHEID	WAARDE	MIN	MAX
doorval 2 mm <sup>4</sup>	NBN EN 933-10	% (m/m)	100	100	100
doorval 0,125 mm <sup>4</sup>	NBN EN 933-10	% (m/m)	-	-	-
doorval 0,063 mm <sup>4</sup>	NBN EN 933-10	% (m/m)	-	-	-
EIGENSCHAPPEN	VOLGENS	EENHEID	WAARDE	MIN	MAX
Holle ruimten V <sup>4</sup>	NBN EN 1097-4	% (V/V)	-	-	-
Bitumengetal BN <sup>4</sup>	NBN EN 13179-2		-	-	-
Volumemassa VM <sup>4</sup>	NBN EN 1097-7	Mg/m <sup>3</sup>	-	-	-
Methyleenblauw MBF <sup>4</sup>	NBN EN 933-9 bijlage A	g/kg	-	-	-
Watergevoeligheid <sup>4</sup>	NBN EN 1744-1	% (m/m)	-	-	-
Watergehalte <sup>4</sup>	NBN EN 1097-5	% (m/m)	-	-	-
Calciumhydroxidegehalte Ka	NBN EN 459-2	% (m/m)	-	-	-
Gehalte carbonaat CC	NBN EN 196-2	% (m/m)	-	-	-

**WAARMERKING**

Met deze technische fiche verklaart COPRO dat de zelfcontrole van de fabrikant wordt nagekeken volgens TRA 12 (2.0).  
De certificaathouder verklaart een product te leveren dat conform is aan deze technische fiche zoals vermeld op de leveringsbon.

CERTIFICAATHOUDER	COPRO
Naam:	Naam: Dieter Krikilion
Datum:	Datum:
	Handtekening:
	COPRO vzw - Z.1 Researchpark - Kranenberg 190 - B-1731 Zellik

## **BIJLAGE B: Leidraad gebruik van nieuwe grondstoffen in een composietvulstof (Informatieve bijlage)**

### **B.1 Toepassingsgebied**

De kwaliteitsborging van composietvulstoffen, bij wijzigende samenstelling (nieuwe grondstof), vereist een dubbel onderzoek. Enerzijds dient een type-testing (ITT) volgens deze leidraad te worden uitgevoerd, anderzijds dient te worden voldaan aan de regels van de geldende milieuwetgeving (zie Bijlage C van dit reglement).

Bij aanvraag tot certificatie van een composietvulstof waarin een nieuwe secundaire grondstof wordt verwerkt, dient een gemotiveerde studie te worden toegevoegd aan het dossier. Deze studie bepaalt de technische eisen die aan de vulstof dienen te worden gesteld om de reële duurzaamheid van het eindproduct (toepassing) te garanderen. De studie dient te worden uitgevoerd door een onafhankelijke wetenschappelijke instelling, in overleg met COPRO.

De toegelaten grondstoffen in bitumineuze mengsels volgens standaardbestekken zijn de bevoegdheid en de verantwoordelijkheid van de voorschrijvende overheid.

Noot: in SB 250 wordt het onderzoek naar de gebruiksgeschiktheid van de grondstof opgevolgd door een technische begeleidingsgroep opgericht door AWW Afdeling Wegenbouwkunde.

### **B.2 Definiëren van de composietvulstof**

Alle gegevens betreffende de oorsprong van de grondstoffen worden verzameld: aard van de grondstoffen, de mineralogische aard, de wijze van winning, de kwaliteit (technische eigenschappen en chemische samenstelling) van de grondstoffen en de constantheid hiervan.

### **B.3 Controle technische conformiteit van de composietvulstof**

De overeenkomstigheid van de composietvulstof aan de NBN EN 13043 en aan de geldende documenten binnen het gebruiksgebied dienen te worden aangetoond.

### **B.4 Onderzoek ter verantwoording van het gebruik van de composietvulstof**

Het onderzoek betreft een studie, waarbij de conformiteit en de duurzaamheid van de bitumineuze mengsels waarin de composietvulstof is gebruikt, wordt gecontroleerd.

Naast de geldende asfaltstudie dienen volgende eigenschappen te worden onderzocht en vergeleken met deze van gekende vulstoffen:

1. Delta Ring en Kogel van drie monsters (twee uitersten wat betreft bitumengetal/holle ruimte en een gemiddeld monster).
2. Affiniteit met bitumen (bijvoorbeeld ad- en desorptieproeven).
3. In aanvulling op bovenstaande onderzoeken kan gebruik gemaakt worden van de DSR (Dynamic Shear Rheometer) om vulstof in mastiek te onderzoeken.

## BIJLAGE C: Milieuparagraaf Composietvulstof (Informatieve bijlage)

### **Definities**

<b>Composietvulstof</b>	Vulstof samengesteld uit verschillende "secundaire" grondstoffen (zoals steenkoolvliegassen, AVI- en SVI-vliegassen, vliegassen afkomstig van de verbranding van biomassa, ... ) en/of primaire grondstoffen
<b>Soort composietvulstof</b>	Composietvulstof samengesteld uit <b>dezelfde grondstoffen, desgevallend in verschillende doseringen</b>
<b>Type vulstof</b>	Vulstof met <b>dezelfde technische eigenschappen</b>

### **C.1 Toepassingsgebied**

De in deze milieuparagraaf opgenomen eisen kunnen worden gehanteerd bij de behandeling van een aanvraag voor het verkrijgen of het behouden van een BENOR-certificaat per soort composietvulstof voor gebruik in asfaltmengsels in de wegenbouw.

Enkel de conformiteit van de soort composietvulstof aan de **Vlaamse milieuwetgeving** is opgenomen. De milieuhygiënische controle wordt uitgevoerd overeenkomstig de criteria opgelegd in het VLAREMA en/of de bepalingen die in de grondstofverklaring zijn opgelegd. **De controleschema's in deze paragraaf zijn ondergeschikt aan de criteria opgelegd in de grondstofverklaring. Ze beogen na instemming door de OVAM als alternatief te kunnen worden toegepast voor het behouden van een grondstofverklaring.**

*Noot: Het mengen van verschillende "secundaire" grondstoffen heeft tot doel de technische eigenschappen van de composietvulstof te optimaliseren en aldus te voldoen aan de eisen opgelegd in een typebestek of standaardbestek. Indien de producent van composietvulstof een bijkomende "secundaire" grondstof wil toepassen, waarvoor nog geen genormaliseerde eisen of andere gestandaardiseerde technische specificaties beschikbaar zijn, dient de bijlage B van dit reglement te worden gevolgd.*

In elk geval moet voldaan worden aan artikel 4.4.2 van het VLAREMA namelijk:  
*Het is verboden om een afvalstof of beoogde grondstof te mengen met een of meer andere materialen om door de lagere concentratie van een of meer in de afvalstof aanwezige stoffen:*

- 1° voor de aldus verdunde afvalstof een verwijderingsmethode in aanmerking te laten komen die voor de niet-verdunde afvalstof niet is toegelaten;*
- 2° een afvalstof die moet worden verwijderd, alsnog nuttig te kunnen toepassen;*
- 3° een afvalstof of beoogde grondstof die niet in aanmerking komt om te worden aangewend als of om te worden omgevormd tot een grondstof, alsnog te kunnen aanwenden als of om te vormen tot een grondstof.*

### **C.2 Gebruiksgebied van de soort composietvulstof**

Composietvulstof is bedoeld om te worden gebruikt in vormgegeven bouwstof, zijnde asfaltmengsels voor de wegenbouw. De composietvulstof vormt aldus slechts een deel van de massa van het asfaltmengsel.

Onderstaande criteria zijn van toepassing **per soort composietvulstof**. In het onderzoek kunnen dus wel verschillende doseringen van dezelfde grondstoffen worden gecombineerd. Het aantal te onderzoeken monsters is afhankelijk van de verwachte spreiding van het gehalte aan grondstof in de soort composietvulstof. Bovendien dienen de uitloogbaarheidstesten te worden uitgevoerd voor een asfaltmengsel met het hoogste gehalte aan verontreiniging (worst-case benadering).

### **C.3 Procedure voor het verkrijgen van het BENOR-certificaat en de grondstofverklaring per soort composietvulstof (initiële beoordeling (TT))**

#### **C.3.1 Definiëren van de samenstellende “secundaire” grondstoffen**

Van alle samenstellende “secundaire” grondstoffen dient een dossier en informatieblad te worden opgemaakt met volgende gegevens:

- herkomst(en) van de grondstoffen: olijsting van de mogelijke leveranciers;
- de oorsprong van de grondstoffen: bron van het ontstaan;
- de chemische eigenschappen en het spreidingsgebied van de verschillende componenten (zie C.3.1.1)

#### **C.3.1.1 Controle chemische eigenschappen van de grondstoffen:**

De monsternemingen van de grondstoffen gebeuren volgens de best geschikte procedure onder verantwoordelijkheid van de vulstofproducent. De vulstofproducent is verantwoordelijk voor de representativiteit van de monsterneming en analyse.

Volgens het VLAREMA worden alle beoogde grondstoffen, voor gebruik in een vormgegeven bouwstof, afzonderlijk geanalyseerd voor de milieuhygiënische parameters.

#### **C. 3.2 Definiëren van de soort composietvulstof**

Mede op basis van de resultaten van een controle op technische eigenschappen per grondstof wordt de samenstelling van het mengsel van de composietvulstof bepaald binnen vooraf vastgestelde bandbreedtes per “secundaire” en/of primaire grondstof.

#### **C.3.3 Controle van de chemische eigenschappen van de soort composietvulstof**

De totaalconcentratie van de chemische componenten wordt bepaald op minstens 3 monsters van eenzelfde soort composietvulstof, zo mogelijk met verschillende dosering. De “worst case” benadering is deze waarbij de secundaire grondstof(fen) met de hoogste verontreinigingsgraad in de hoogste mengverhouding voorkomt/aanwezig zijn.

De monsternemingen per soort composietvulstof gebeuren door een door de OVAM erkend laboratorium voor monsterneming van afvalstoffen en andere materialen – pakket MA.3 gebruik als bouwstof-vaste stoffen (VLAREL-erkenning).

De monstervoorbereiding en de proeven worden uitgevoerd door een door OVAM erkend laboratorium volgens de geldende CMA.

#### **C.3.4 Controle van het uitloggedrag van het asfaltmengsel**

Het uitloggedrag wordt uitgevoerd op 1 asfaltmengsel volgens de *worst case benadering*. Dit betekent een asfalt geproduceerd met een laag bindmiddelgehalte en met de soort composietvulstof met de hoogste verontreinigingsgraad, vastgesteld bij de controles volgens C.3.3. (zelfde monsterneming). De bepaling van het uitloggedrag gebeurt met een diffusieproef (standproef) op het asfaltmengsel en een kolomproef op een gebroken asfaltmengsel. De proeven worden uitgevoerd volgens CMA in een door OVAM erkend laboratorium.

Het BENOR-certificaat voor de soort composietvulstof wordt slechts toegekend nadat de OVAM een grondstofverklaring heeft afgeleverd.

## **C.4 Controles voor het behouden van de grondstofverklaring en het BENOR-certificaat**

### **C.4.1 Controle van de chemische eigenschappen van samenstellende grondstoffen**

De controle van de chemische eigenschappen van samenstellende grondstoffen wordt bepaald door de fabrikant en wordt ter controle voorgelegd aan COPRO.

De individuele proefresultaten dienen te voldoen aan de waarden vastgelegd in het informatieblad van de betreffende grondstof.

Indien zich in de technische eigenschappen (zie B.4.2) afwijkende resultaten voordoen, zal de frequentie van controle van de chemische eigenschappen van de betreffende grondstof worden verhoogd.

### **C.4.2 Controle van de technische eigenschappen van samenstellende grondstoffen**

Zie artikel 5.7.1.1 van dit reglement.

### **C.4.3 Controle van de chemische eigenschappen van de soort composietvulstof**

Per soort composietvulstof (*bij voorkeur afwisselend op de mengverhouding van de secundaire grondstoffen*), wordt per jaar de totaalconcentratie van de chemische componenten bepaald.

De monsternemingen van de soort composietvulstof gebeuren door een door de OVAM erkend laboratorium voor monsterneming van afvalstoffen en andere materialen – pakket MA.3 gebruik als bouwstof-vaste stoffen (VLAREL-erkenning).

De monstervoorbereiding en de proeven worden uitgevoerd door een door OVAM erkend laboratorium volgens de geldende CMA.

### **C.4.4 Controle van het uitlooggedrag van het asfaltmengsel**

Per soort composietvulstof wordt één maal per jaar het uitlooggedrag onderzocht van een asfaltmengsel met laag bindmiddelgehalte en, met de soort composietvulstof waarvan de totaalconcentratie werd bepaald volgens C.4.3 (zelfde monsterneming).

De bepaling van het uitlooggedrag gebeurt met een diffusieproef (standproef) op het asfaltmengsel en een kolomproef op een gebroken asfaltmengsel. De proeven worden uitgevoerd volgens CMA in een door OVAM erkend laboratorium.

### **B.4.5 Toezicht op het gebruik van de soort composietvulstof**

Beperkingen wat dosering van de composietvulstof in asfalt betreft, indien van toepassing.